

氢化铝锂 安全技术说明书

第一部分	化学品及企业标识	第九部分	理化特性
第二部分	危险性概述	第十部分	稳定性和反应活性
第三部分	成分/组成信息	第十一部分	毒理学信息
第四部分	急救措施	第十二部分	生态学信息
第五部分	消防措施	第十三部分	废弃处置
第六部分	泄漏应急处理	第十四部分	运输信息
第七部分	操作处置与储存	第十五部分	法规信息
第八部分	接触控制和个体防护	第十六部分	其他信息

第一部分：化学品及企业标识

中文名称：	氢化铝锂	中文别名：	四氢化锂铝
英文名称：	lithium aluminium tetrahydride	英文别名：	lithium aluminium hydride
CAS号：	16853-85-3	技术说明书编码：	MSDS#500
供应商名称：		供应商地址：	
供应商电话：		供应商应急电话：	
供应商传真：		供应商Email：	

第二部分：危险性概述

危险性类别：	第4.3类 遇湿易燃物品
侵入途径：	吸入 食入 经皮吸收
健康危害：	本品对粘膜、上呼吸道、眼睛及皮肤有强烈刺激性。吸入后，可因喉和支气管的炎症、水肿、痉挛，化学性肺炎或肺水肿而致死。接触后引起烧灼感、咳嗽、喘息、喉炎、气短、头痛、恶心和呕吐等。
环境危害：	无资料
燃爆危险：	本品遇湿易燃，具强刺激性。

第三部分：成分/组成信息

有害物成分：	四氢化锂铝
含量：	100%

第四部分：急救措施

皮肤接触：	立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗至少15分钟。就医。
眼睛接触：	立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少15分钟。就医。
吸入：	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。
食入：	用水漱口，给饮牛奶或蛋清。可服用盐水。就医。

第五部分：消防措施

危险特性：	加热至125℃ 即分解出氢氧化锂与金属铝，并放出氢气。在空气中磨碎时可发火。受热或与湿气、水、醇、酸类接触，即发生放热反应并放出氢气而燃烧或爆炸。与强氧化剂接触猛烈反应而爆炸。
建规火险分级：	甲
有害燃烧产物：	氧化铝、氢气。
灭火方法：	不可用水、泡沫、二氧化碳、卤代烃（如1211灭火剂）等灭火。只能用金属盖或干燥石墨粉、干燥白云石粉末将火焖熄。

第六部分：泄漏应急处理

应急处理：	隔离泄漏污染区，限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物。小量泄漏：避免扬尘，使用无火花工具收集于干燥、洁净、有盖的容器中，转移至安全场所。大量泄漏：用塑料布、帆布覆盖。与有关技术部门联系，确定清除方法。
-------	--

第七部分：操作处置与储存

操作注意事项：	严加密闭，提供充分的局部排风和全面通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴头罩型电动送风过滤式防尘呼吸器，穿化学防护服，戴橡胶手套。避免产生粉尘。避免与氧化剂、酸类、醇类接触。尤其要注意避免与水接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。禁止震动、撞击和摩擦。配备泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。
储存注意事项：	储存于阴凉、干燥、通风良好的库房。远离火种、热源。库温不超过25℃，相对湿度不超过75%。包装密封。应与氧化剂、酸类、醇类等分开存放，切忌混储。储区应备有合适的材料收容泄漏物。

第八部分：接触控制/个体防护

中国MAC(mg/m3)：	未制定标准
前苏联MAC(mg/m3)：	2[A1]
TLVTN：	ACGIH 2mg[A1]/m3
TLVWN：	未制定标准
接触限值：	美国TWA：ACGIH 2mg[A1] / m3美国STEL：未制定标准
监测方法：	无资料
工程控制：	严加密闭，提供充分的局部排风和全面通风。
呼吸系统防护：	可能接触毒物时，应该佩戴头罩型电动送风过滤式防尘呼吸器。必要时，建议佩戴自给式呼吸器。
眼睛防护：	呼吸系统防护中已作防护。
身体防护：	穿化学防护服。
手防护：	戴橡胶手套。
其他防护：	工作现场严禁吸烟。工作完毕，淋浴更衣。注意个人清洁卫生。

第九部分：理化特性

pH:	无资料	熔点(°C):	无资料
沸点(°C):	无资料	分子式:	LiAlH ₄
主要成分:	纯品	饱和蒸气压(kPa):	无资料
辛醇/水分配系数的对数值:	无资料	临界温度(°C):	分解温度(°C): 125
闪点(°C):	无资料	引燃温度(°C):	无资料
自燃温度:	无资料	燃烧性:	易燃
溶解性:	不溶于烃类, 溶于乙醚。	相对密度(水=1):	0.92
相对蒸气密度(空气=1):	无资料	分子量:	37.95
燃烧热(kJ/mol):	无资料	临界压力(MPa):	无资料
爆炸上限%(V/V):	无资料	爆炸下限%(V/V):	无资料
外观与性状:	白色疏松的结晶块或粉末, 放置时变成灰色。		
主要用途:	用作聚合催化剂、还原剂、喷气发动机燃料, 也用于合成药物。		
其它理化性质:	125		

第十部分：稳定性和反应活性

稳定性:	稳定
禁配物:	强氧化剂、酸类、醇类、水。
避免接触的条件:	受热、潮湿空气。
聚合危害:	不能出现
分解产物:	无资料

第十一部分：毒理学信息

急性毒性:	LD50: 无资料 LC50: 无资料
亚急性和慢性毒性:	无资料
RTECS:	BD0100000
刺激性:	无资料
致敏性:	无资料
致突变性:	无资料
致畸性:	无资料
致癌性:	无资料

第十二部分：生态学资料

生态毒理毒性:	无资料
生物降解性:	无资料

非生物降解性:	无资料
生物富集或生物积累性:	无资料
其它有害作用:	工作现场严禁吸烟。工作后, 淋浴更衣。注意个人清洁卫生。
第十三部分: 废弃处置	
废弃物性质:	处置前应参阅国家和地方有关法规。建议用焚烧法处置。
废弃处置方法:	处置前应参阅国家和地方有关法规。逐渐加入无水异丙醇或无水正丁醇内, 静置24小时, 经稀释后放入废水系统。
废弃注意事项:	无资料
第十四部分: 运输信息	
危险货物编号:	43022
UN编号:	1410
IMDG规则页码:	4345
包装标志:	10
包装类别:	051
包装方法:	螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶(罐)外普通木箱。
运输注意事项:	运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。装运本品的车辆排气管须有阻火装置。运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与氧化剂、酸类、醇类、食用化学品等混装混运。运输途中应防晒晒、雨淋, 防高温。中途停留时应远离火种、热源。运输用车、船必须干燥, 并有良好的防雨设施。车辆运输完毕应进行彻底清扫。铁路运输时要禁止溜放。
第十五部分: 法规信息	
法规信息:	化学危险物品安全管理条例(1987年2月17日国务院发布), 化学危险物品安全管理条例实施细则(化劳发[1992]677号), 工作场所安全使用化学品规定([1996]劳部发423号)等法规, 针对化学危险品的安全使用、生产、储存、运输、装卸等方面均作了相应规定; 常用危险化学品的分类及标志(GB 13690-92)将该物质划为第4.3类遇湿易燃物品。
第十六部分: 其他信息	
参考文献:	http://www.ichemistry.cn/chemistry/16853-85-3.htm
修改说明:	无资料
其他信息:	无资料
填表部门:	
审核部门:	
其他化学品msds报告(注: 注册会员 重新下载无此部分内容)	
硫酸msds报告 乙醇msds报告 烧碱msds报告 盐酸msds报告 异丙醇msds报告 氮气msds报告 丙酮msds报告 氨水msds报告 甲醇msds报告 甲苯msds报告 氧气msds报告 氢气msds报告 苦味酸msds报告 硝酸msds报告 乙酸msds报告 电石 碳化铝 五硫化磷 五硼烷 锌粉 乙基二氯硅烷 樟脑 萘 铍 铷 铯 锂 铅粉 锶 漂白粉 碘酸	

MSDS信息来源：[氢化铝锂msds报告](#) powered by

